

# 广东环保红胶价钱

发布日期: 2025-09-24

SMT贴片红胶是一种聚稀化合物，主要成份为基料（即主体高份子材料）、填料、固化剂、其它助剂等。SMT贴片红胶具有粘度流动性，温度特性，润湿特性等。根据红胶的这个特性，故在生产中，利用红胶的目的就是使零件牢固地粘贴于PCB表面，防止其掉落。因此贴片胶是属于纯消耗的工艺过程产物。SMT贴片红胶的使用目的：波峰焊中防止元器件脱落（波峰焊工艺）。在使用波峰焊时，为防止印制板通过焊料槽时元器件掉落，而将元器件固定在印制板上。回流焊中防止另一面元器件脱落（双面回流焊工艺）。双面回流焊工艺中，为防止已焊好的那一面上大型器件因焊料受热熔化而脱落，要使有SMT贴片胶。防止元器件位移与立处（回流焊工艺、预涂敷工艺）。用于回流焊工艺和预涂敷工艺中防止贴装时的位移和立片。作标记（波峰焊、回流焊、预涂敷）。此外，印制板和元器件批量改变时，用贴片胶作标记。使用SMT贴片红胶可以防止波峰焊（波峰焊）过程中元件脱落。广东环保红胶价钱

在现代SMT贴装中，有两钟材料有着普遍的运用，一种是锡膏，另一种是红胶，全称是SMT贴片红胶。现在主要跟大家介绍下红胶。SMT红胶是一种红色膏状聚烯化合物，当温度达到150摄氏度时，红胶开始由膏状体直接变为固体。因为其具备粘度流动性，温度特性，润湿特性等，故在生产中用红胶将电子元器件牢固的粘在PCB板面，防止其掉落。因此在PCBA装联过程中有着普遍的运用。贴片红胶的施胶方式分钢网印刷和点胶机点胶两种方式。为保障贴片红胶的使用性能，贴片红胶需在2 – 5摄氏度的环境中冷藏。红胶从冷藏环境中移出来后不可直接使用，使用前需放在室温下回温2-3小时。这样就能保证较好的使用效果。广东环保红胶价钱SMT贴片红胶表面贴装技术是电子组装工业中较流行的技术和工艺。

为不影响红胶的黏度、流动性和润湿特性，须按规定管理

- 1、放在冰箱内冷藏，温度在2--8度为宜；
- 2、使用前，务必先将它放在室温下回温，按先进先出的顺序使用；
- 3、回温时间：夏天2--3个小时，冬天3--5个小时，根据厂家不同，略有差异。
- 4、按规范管理，要求经手人，准确记录红胶入、出时间，回温时间。
- 5、未经回温的红胶，禁止使用，
- 6、为避免新鲜红胶被污染，使用过的贴片胶不可倒回原装容器内，如果要下次再用，需另装胶管，并进入冷藏。
- 7、可以使用甲苯或醋酸乙酯来清洗胶管。

红胶过回流焊固化后，如产生贴装元件浮高，可能是由于：

- (1) 升温速率过快，红胶膨胀过度；

- (2) 红胶中气泡太多;
  - (3) 贴装元件时，贴片位置设置不当。
- 1、参考IPC610C标准，一切以客户标准为准，客户“满意”是较终标准；
- 2、胶水质量：使用及保管（在冰箱保管，记得好像0~4度，查胶水说明，没有问供应商要）要注意，受潮后回流过程气化容易导致元件偏移浮高；胶水量，太多就不好控制了；回流曲线，参考胶水回流的要求，没有问供应商要，供应商没有那胶水就太次了，不是专业做的；
- 3、炉温设置同上面，另外回流风速也有影响，主要对于元件偏移，浮高的影响没有测试过，另外注意100度前的恒温，个人认为受潮水的气化会有影响，加长100度前的恒温时间，减少水份剧烈气化时的影响；建议采用缓慢升温-恒温-固化-冷却曲线[SMT特用红胶，针对各种SMT元件均能获得稳定的粘接强度。

SMT红胶工艺在手浸锡时连锡的很多是什么原因：

一要确保贴片元件在SMT贴装后的品质，溢胶会导致元件过锡炉不上锡，芯片偏位会导致元件过锡炉短路隐患。

二你过锡炉的手法与停留的时间是有很大关系的，这个必须要掌握好！毕竟手工过锡炉不好控制，建议用自动的，这2点将是导致元件不上锡空焊或短路的较大因素！

三. 与一般直插助焊剂一样，必须要用助焊剂。现在流行免清洗的。贴片IC当然可以浸焊了，但要注意时间。必须5S以内PCB板浸入助焊剂时不可太多，尽量避免PCB板板面触及助焊剂。正常操作应是：助焊剂浸及零件脚的2/3左右即可。因为助焊剂之比重较及焊锡小许多，所以零件脚浸入锡液时，助焊剂会顺着零件脚往上推，直至PCB板面。如果浸及助焊剂过多，不但会造成锡液上助焊剂对有残留污垢影响锡液的质量，而且会造成PCB板反正面都有大量助焊剂残留。如果助焊剂的抗阻性能不够或遇潮湿环境及易造成导电现象，影响产品质量[SMT贴片红胶常见问题与解决办法有哪些？广东环保红胶价钱

SMT元器件贴装需整齐、正中，无偏移、歪斜。广东环保红胶价钱

建议加快培育创新型企业，通过各种手段支持企业建立工程技术中心等研发机构，着力带领自主创新底部填充胶，底部填充胶[SMT贴片红胶，导热胶产业化项目。底部填充胶，底部填充胶[SMT贴片红胶，导热胶的发展任务是提升示范升级水平、解决环保问题，关注竞争力，努力实现相关产业融合发展。底部填充胶，底部填充胶[SMT贴片红胶，导热胶领域市场前景好，发展成长性好，技术含量高，具有带领行业发展的作用。是发展战略性新兴产业的重要基础，也是传统石化和化工产业转型升级和发展的重要方向。有限责任公司企业要充分考虑利用化学工艺流程所产生的能量转换为蒸汽，为其他工厂的生产流程提供能量，推动生产、能源、废物流通、物流以及基础设施的一体化，从而实现社会、经济、环境效益极优。广东环保红胶价钱